■ 豪迈中国&鲁丽工业**4.0智能制造生产线真正落地**

鲁丽与豪迈有超过15年的长期合作基础。2019年，鲁丽引进德国全套板式家具高端智能制造技术与设备,2020年实现了“智能工厂”的第一期成功验收。目前，鲁丽拥有中国北方规模最大的全屋定制家居工业4.0智能制造基地，年产15万套板式家具生产线，这套生产线从智能料仓到包装，一直到中间生产环节不落地，正常生产的话，每天能达到500套的家具生产产能。

“我们选择与豪迈中国合作，正是看中了豪迈中国在工业4.0上的优势，豪迈中国拥有40年的本土经验，在设备智能化方面技术先进，以及专业技术团队的支持。与豪迈中国合作，让鲁丽家居的生产效率大大提升，通过数据控制生产管理系统、HPS机器人电子锯组、柔性封边等系统设备提升生产效率，降低人工成本，促进利润增长，实现更高程度的智能化。”

——山东鲁丽家居有限公司董事长钟笃章

■ 利用设备弹性**满足市场变化**

从鲁丽工厂规划到生产线整体落地，豪迈中国解决方案部数字化总监关敬韬先生回忆到：“ 我们一开始考虑的并不周全。在整个沟通的过程中，其实也是一个双方磨合的过程，大家共同解决问题。生产线成功落地，得益于双方团队的合作，以及豪迈设备具备的弹性。要如何配合和满足做橱衣柜、高定企业的需求，是我们的责任，与鲁丽合作落地的生产线，都能满足这些需求，我们用设备的弹性，满足市场的变化。”

“ 家具行业是一个劳动密集型的行业，对人工的依赖性很强，面对激烈的市场竞争环境，如果不采用智能生产线，对我们来说在行业中的优势不大。因此，减少用人、打造工业 4.0 是我们追求的一个目标。”山东鲁丽家居有限公司董事长钟笃章表示：豪迈在定制家居行业深耕多年，通过和豪迈的合作，为我们赋能，实现高效生产交付，真正实现工业 4.0 的智能制造。

■ 量身定制**工业4.0生产线**

“ 根据鲁丽的需求，我们打造了从原材料立库、配板、开料、封边、钻孔、缓存、分拣，包装采用全自动工业 4.0 模式。”豪迈中国项目部经理王春鹏介绍：基于解决方案部全套软件，实现了产品设计，部件拆单、订单优化，板件条码全自动生成数字化程序；同时实现批量唯一门店单，大批量工程单的数字化生产模式，透过系统，进行逻辑控管，减少了工厂 40% 的板件储存，缩减成本的积压，减少对人工的依赖，降低出错率，大幅度提高了生产效率。

目前鲁丽项目第一期实施完成，可实现每天平均产能 400 套家具；未来第二期将实现窄板线的自动分拣，合并自动包装，通过 AGV 进入成品立体库，从而实现从原材料库到成品库全线无人智能生产。

鲁丽携手豪迈推动工业 4.0 智能制造生产线的真正落地，对于鲁丽来说，它不仅仅解决的是生产制造问题，更是行业理念的升级。在当下这个高速发展的时代，转变企业管理理念是至关重要的；随着消费者个性化定制意识增强，在市场需求快速增长的情况下，如何提高生产效率，实现定制产品的大规模批量化生产，成为定制家具行业急需解决的难题，鲁

■ 最终达到**10条智能化生产线**

2019 年，鲁丽木业年产 60 万 M^3OSB 项目成功签约，该项目是亚洲单线最大产能的连续压机生产线；2020 年鲁丽实现了“ 智能工厂 ”第一期的成功验收。山东鲁丽家居有限公司董事长钟笃章表示：后期随着工业 4.0 线的增加与豪迈技术支持，利用第一条工业 4.0 生产线作为试点，全负荷运行掌握准确数据后，未来鲁丽还将增加第 2 条、第 3 条，最终达到 10 条智能化生产线，实现木业 90 万 M^3 板材全部加工成家具；就是进来的是原木，出去的是家具拉伸产业链，借助着良好的政策契机与雄厚的企业支持，努力将鲁丽家居推向中国，乃至世界，让更多人用上鲁丽好家居。

随着“智能 +”时代的到来，大数据、人工智能、物联网、云计算等新一代信息技术的出现，智能生产为传统中国家居带来了全新应用场景，在享用工业 4.0 的道路上，鲁丽家居已经率先行动，走在行业前列。

关于鲁丽家居

鲁丽家居作为鲁丽木业旗下产业，成立于 2019 年，旨在打造从原木加工、板材制造、定制家居的无醛一体化全产业链现代化园区，推出以可饰面定向结构板为基材的生产、深加工到家具制造；无论从产品指标，还是使用性能上，都走在行业的前列，从一棵树到一张板，从一张板到一个家，是鲁丽致力于无醛木制品产品的发展意愿和长远规划。

了解更多信息，请访问
HTTP://WWW.LULIJIAJU.COM/

服务一线通 4000-9333-77

HOMAG