

SAWTEQ S-180 / S-188

根据您的需求定制性能。
豪迈板材开料锯





SAWTEQ S-180 ProfiLine/ S-188 ProfiLine – 追求更有效和精 准的锯切

独特需求, 需要与之相适应的解决方案。因此, 豪迈开发了针对中国客户的板材开料锯, 即SAWTEQ S-180 ProfiLine 和带升降台的SAWTEQ S-188 ProfiLine。这款开料锯具有卓越的性价比, 超高的精度, 并可根据您的需求进行灵活定制。

适合您的解决方案

您是否想要了解有关我们的产品的更多信息?

[点击此处查看豪迈中国的微信公众号](#)



目录

04	软件
10	SAWTEQ S-180 ProfiLine
12	带升降台的SAWTEQ S-188 ProfiLine
14	标准功能
20	可选功能
25	技术数据
26	服务

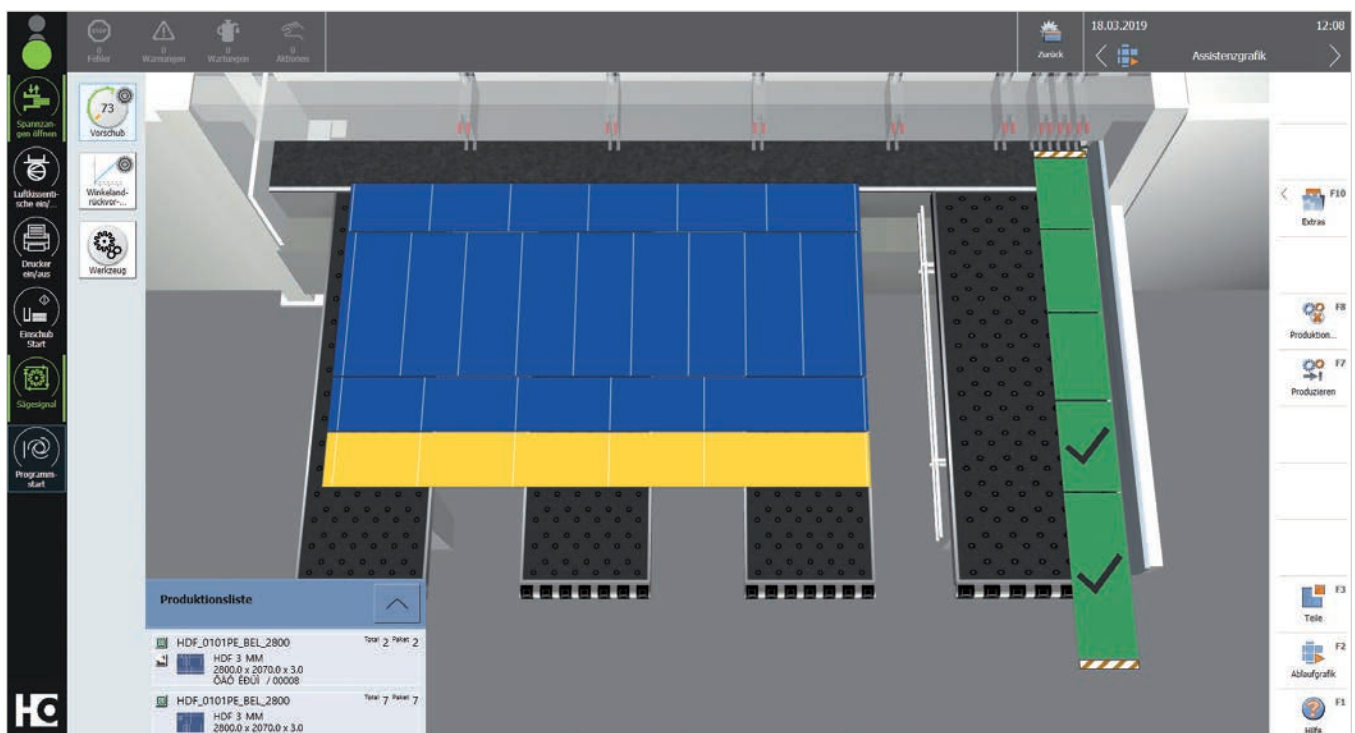


有什么独到之处?软件!

它将开料锯高效集成到生产流程中,从而形成一个从头至尾无缝连接,智能互联的流程。简而言之:正是其软件解锁了新的增值潜能。这也彰显它的重要性。

CADmatic 5 – 操作直观,可直接连接到数字网络

CADmatic5是一款豪迈最顶尖成熟的高性能的锯切控制系统。功能多样,易于操作。此外,CADmatic 5还可以和其他机器和软件解决方案进行数据交换和数字互联。



CADmatic 5 – 视角变化

最新一代HOMAG锯控制系统具有3D辅助图形,可清楚地向机器操作员按顺序显示所有锯切步骤。它可以直观操作,从而缩短培训时间,并最大程度地减少错误。

新:quickTip – 可实现机器功能最佳使用的助手

quickTip是HOMAG锯控制系统中集成的一项新辅助功能,可实现最高的质量、操作舒适性和性能。它直接在锯床上提供有关功能最佳使用的建议,为机器操作员提供支持。其优点是,功能和参数可以在CADmatic中的一个单点集中激活。这简化了工作,确保平稳的流程和均匀的高输出。

quickTip能够方便轻松地支持设备操作员的工作,使他们能够充分发挥设备的潜力。

亮点:

- 由于系统具有3D辅助图形,机器操作简单、直观且符合人体工程学
- 实现高效流程和稳定输出
- 24英寸宽屏旋转式全高清多点触控显示屏易于使用,可进行滑动、滚动和缩放
- 借助powerTouch用户界面,实现统一操作概念

在CADmatic手册中了解更多信息。

豪迈中国脉云 - 工业物联网云平台

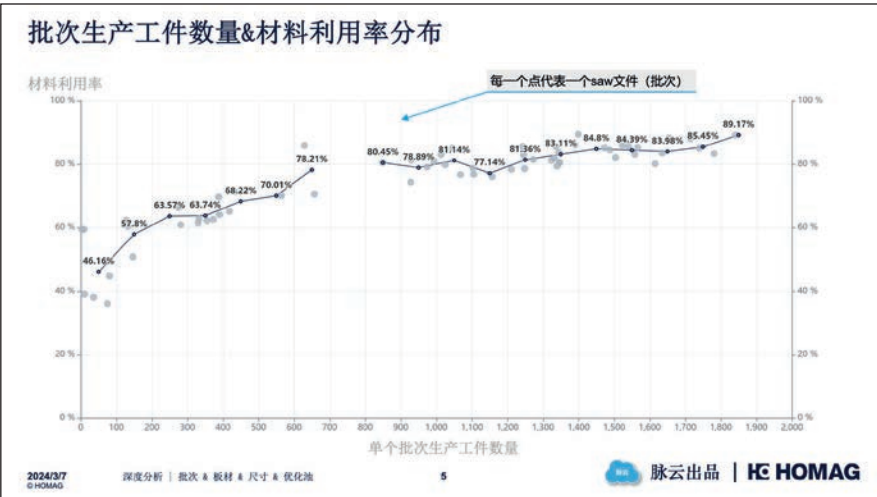
脉云是豪迈中国行业领先的物联网平台，赋予您应用设备数据的方法。从监测设备的实时状态，通过设定合理的行业标准，来评估您的设备效率，到深入通过分析您的生产数据，我们的解决方案在所有通用平台上提供各种实际应用案例。通过将您的设备连接到脉云，您将在智能制造和物联网方面取得全面领先。



- 亮点:**
- 随时随地监控您的设备
 - 发现可以用提高的空间, 提高工作效率并降低成本
 - 使用最先进的物联网平台技术, 同时符合德国隐私和数据安全标准
 - 我们的咨询服务团队, 可以在关于如何在日常工作中使用数据方面, 培训您的团队

新增: SAW文件分析- 线下数据分析、行业标准评估分析和咨询

材料成本是我们行业制造成本的主要因素之一。使用我们的saw文件分析来提高材料利用率同时梳理组批逻辑。



云优化解决方案



锯切利器，高效便捷

- 云优化是一款SaaS产品，联网即可使用，无地域限制
- 云优化平台安全性更好，稳定性更强
- 不占用硬件资源，可降低由于计算机异常导致系统瘫痪的风险

在线优化，小投入大产出

- 按年付费，减轻企业资金压力
- 无需聘请专业人员处理优化
- 云计算服务，升级、维护不花钱，无后顾之忧
- 无缝对接豪迈电子锯

省心省力，更省料

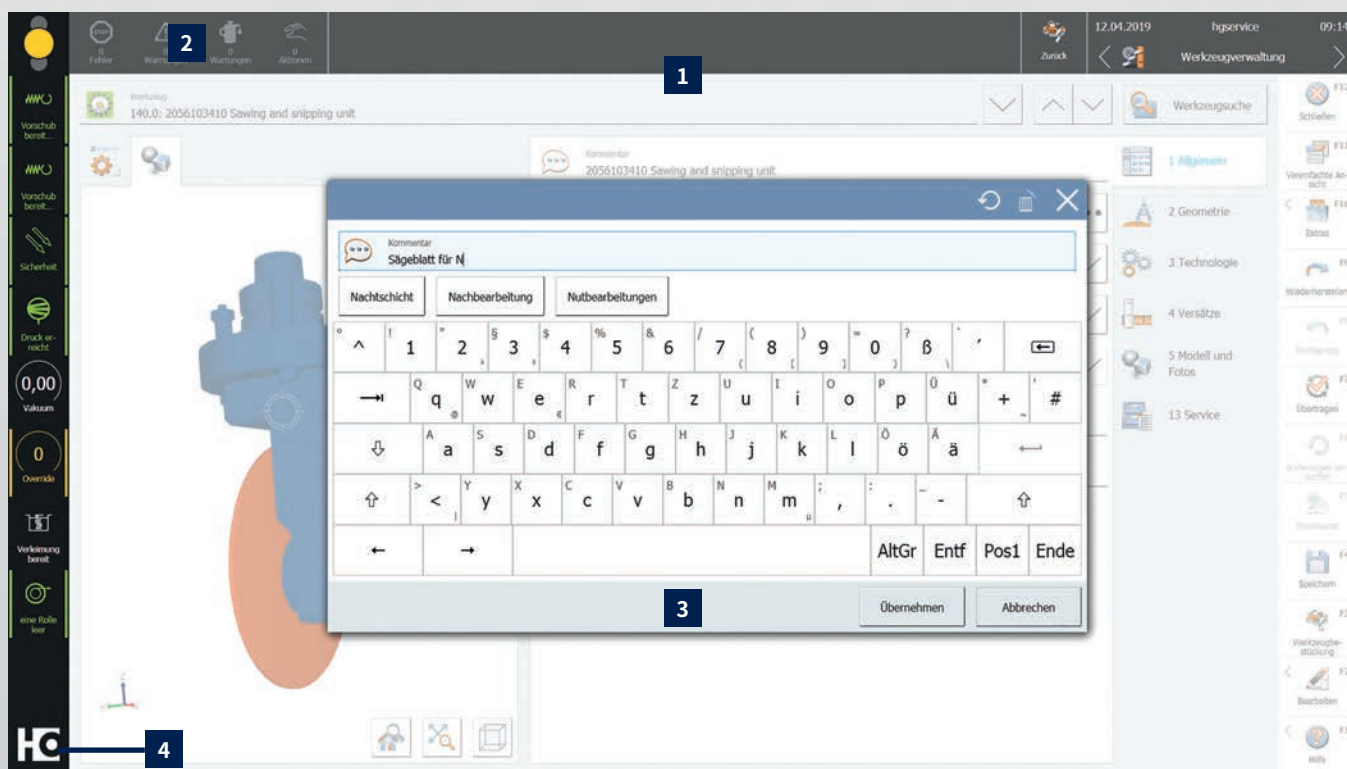
- 简单易用，只需两步，便可导出优化结果
- 优化速度快，板材利用率高，节省材料成本

下一代powerTouch: powerTouch2

更快, 更舒适, 更清晰: 享受我们进一步改进的powerTouch用户界面的益处。我们优化了标准化操作概念, 并根据客户的要求进一步进行了调整。现在, 您可以更快、更直观地控制HOMAG机器。新的现代设计具有清晰的结构。创新的触控操作使您能够轻松舒适地获得所需的结果。

借助新一代powerTouch, 您可以更快地在机器上输入信息。与以前的版本相比, 您可以实现多达30%的时间节省。这是因为新版本引入了新功能, 例如自动单词完成、可保持打开的弹出键盘以及类似Windows的功能 (例如通过开始按钮直接选择常见操作)。

我们成功的powerTouch理念 (**标准化、简单、符合人体工程学、不断进化**) 持续得到进一步发展



1 powerTouch2屏幕结构清晰。您可以一目了然地查看所有重要信息, 同时仍然可以了解所有详细信息。

3 一个实用的弹出键盘, 可保持打开状态, 功能包括自动完成单词以加快输入速度 (当您输入前几个字母后, 系统会建议常用的应用程序, 您可以直接选择它们)。

2 我们还进一步改进了交通信号灯对话。现在, 您可以通过交通信号灯图标选择操作, 直接影响机器的生产准备状态。

4 增强的“开始”菜单, 包含显示的其他信息 (例如, 关于当前待处理的消息数的指示, 或显示应用程序进度的状态栏) 和直接访问操作 (例如确认操作而不必跳转到应用程序)。



Cut Rite切割优化软件

通过规划提高效率:此短语总结了Cut Rite软件的主要优点。借助这一世界领先的软件解决方案,您可以减少浪费并系统性地降低总体切割成本。

亮点

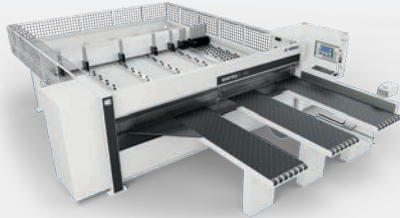
- 无缝、精确和高效的开料流程,确保优化的项目控制
- 高效的切割流程,可使用参数设置单独适应您的生产流程
- 开料流程内的完全成本控制:在准备报价时自动计算材料成本和加工时间
- 使用PC中的所有处理器,加快计算速度
- 操作简单:结构清晰,易于操作,以图形方式显示信息

更多信息请参见Cut Rite手册。

SAWTEQ S-180 ProfiLine

无论哪家企业,想过要在竞争中掌握优势,就需要在运行,高产出和性价比上超越竞争对手。SAWTEQ S-180 ProfiLine正体现了上述所有的优点。





亮点

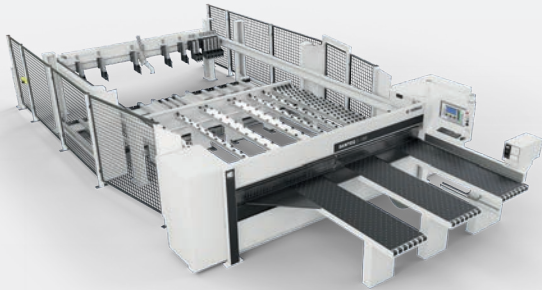
- 选配双推手
- 生产安全性更高
- 槽锯自动调节
- 手动开槽



带升降台的SAWTEQ S-188 ProfiLine

配备集成升降台,可使您的裁切加工更符合人体工程学,速度更快,效率也更高。除了可在正面依靠人工进料,还可以从后部升降台配合程控推板器送料 - 在锯切周期内自动完成。





亮点

- 通过配备的集成升降台自动送料
- 锯车速度120m/min
- 主锯电机15Kw
- 选配双推手





标准功能

SAWTEQ S-180 ProfiLine以及带升降台的SAWTEQ S-188 ProfiLine具有最高的机械工程质量。即使选择基础版本，您可以获得价优高性能的设备。

ecoPlus – 因为效率始于资源的使用

能源、时间、材料和人员都是宝贵的资源。节省这些资源可提高生产率并节省成本。HOMAG的ecoPlus技术可帮助您实现这一目标，提供了无数创新以节省能源并降低运营成本。此外，ecoPlus减少二氧化碳排放并保护环境。一举两得。

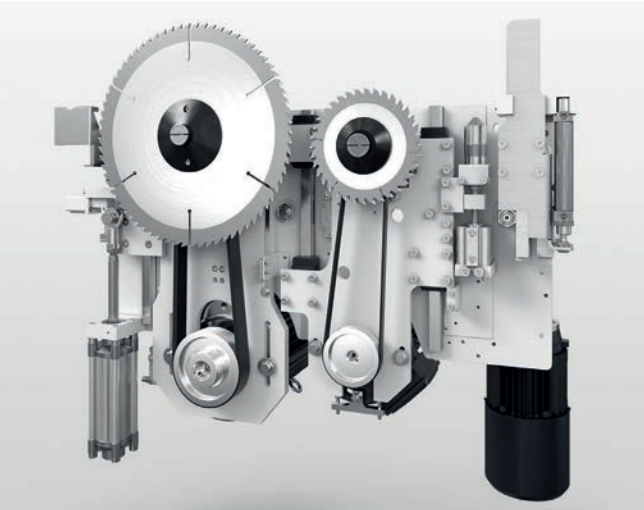
ECOPLUS技术可最大程度地节省能源

- 待机按钮是一项标准功能，只需轻触按钮即可将锯置于节能待机模式
- SAWTEQ S-180 ProfiLine以及具有IE3电机的SAWTEQ S-188 ProfiLine
- 对于所有带频率控制主锯电机的型号，通过现代旁路电路进行变速控制
- 锯架的几何形状可实现高效除尘
- 所有型号均配有一个能源监测器，用于监测能源消耗
- 优化的抽吸装置可减少所需的能源
- 可根据要求使用薄切割锯片，确保减少浪费并提供其他益处
- - 采用许多创新，更好地符合人体工程学并实现无缝生产流程



标准功能：应有尽有

保养成本低、符合人体工学、处理材料轻柔、功能强大以及流程优化:这些仅仅是SAWTEQ S-180/188 一系列卓越标准技术功能优点中的一小部分。



配备Power-Loc的锯座

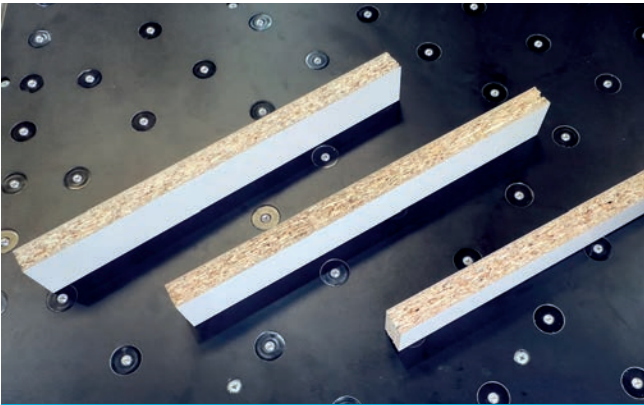
新锯座具有超静音运行, 高精度和低能耗等特征。

- 抗扭斜、坚固耐用和复原性好等特性的钢板机身基础设计, 性能强大, 精度高
- 新增:电机控制的槽锯调整
- 锯车采用无级变速技术-适用于对锯车速度要求较高的材料
- 长期保持锯片裁切精确
- 低噪音、免维护传动装置
- 光传感器可用刷子清理
- Power-Loc系统:可迅速、容易地更换锯片



中央侧压装置

- 直接集成于锯座中。与传统系统相比, 减少周期时间可达25%
- 接触压力可调 - 是薄板, 压贴材料或敏感材料的首选



新:满足市场需求

最窄35mm 可以做定长锯切, 保证工厂能够满足市面上各类设计需求

图示可能显示技术原理, 但不显示所述的精确机器型号。例如, 可能会显示其他可选功能。



夹钳

- 坚固耐用
- 轻柔放置材料
- 采用长度合适, 坚固耐用的设计来确保材料的抓取精度和轻柔度
- 不论板材厚度有多高, 夹钳的上指均不产生翘夹力;相反, 它们被水平降低, 整个接触面都靠在材料表面上。这增加了工作深度并确保材料加紧牢固
- 专为连续、多班次运行设计

压梁

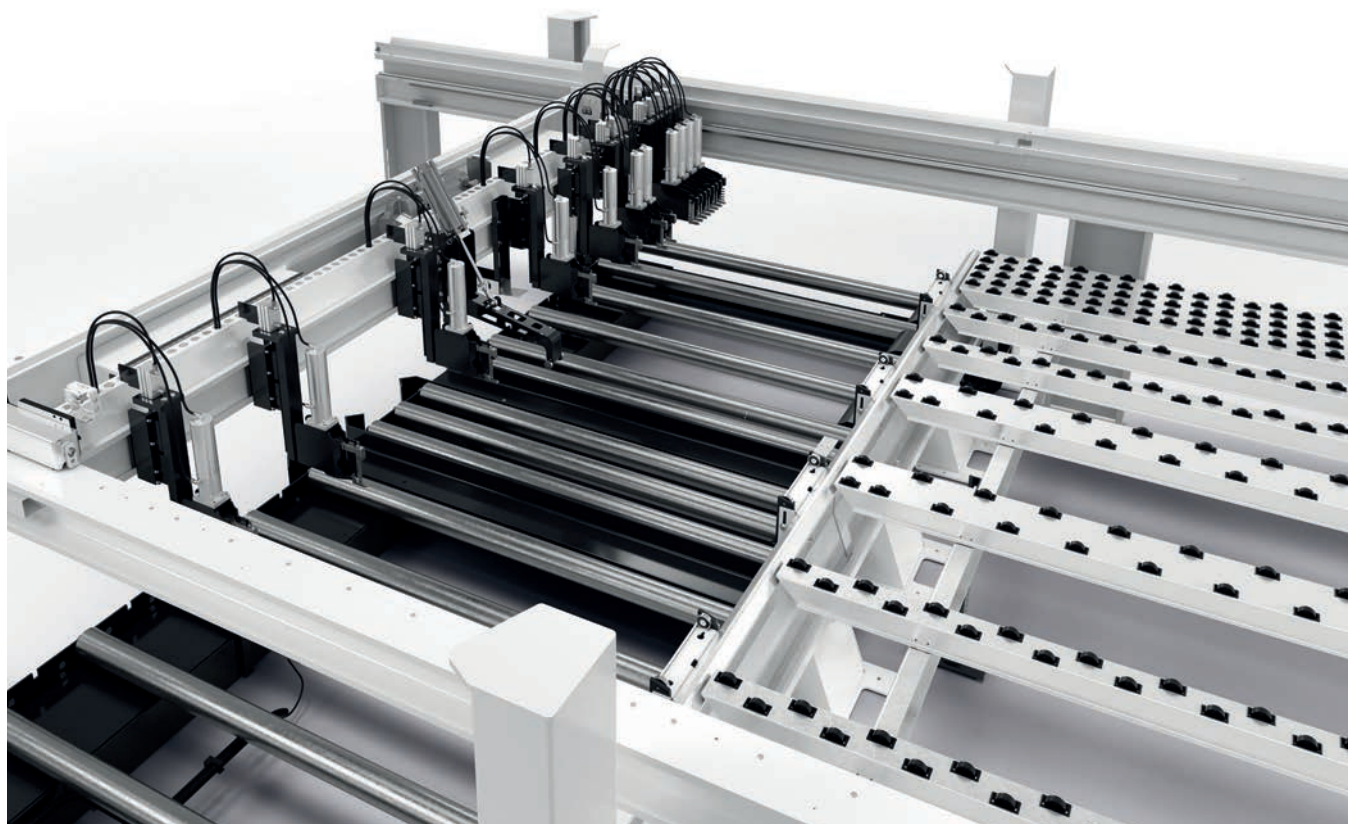
- 直接位于裁切线上的大面积压力区有效降低材料震动
- 齿轮和齿条确保必要的平行调整
- 裁切精确, 干净利落, 对于叠切也一样

程控推板器

- 精准度和尺寸精确
- 抗扭斜、抗弯折
- 电子控制
- 精确引导
- 电磁测量系统确保定位精度在每米 $\pm 0.2\text{mm}$ 以内
- 测量系统不会产生磨损, 也无需保养

配备升降台的SAWTEQ S-188 ProfiLine

带升降台 的开料锯配备了额外的技术特性。



强大的进料系统

- 通过电液四柱升降台进行板材送料
- 自动确定板材厚度
- 标配从动辊轮
- 感应装置精确处理板材
- 同时适合大于9.5mm厚的薄板材
- 无需保养, 无需润滑



支撑臂

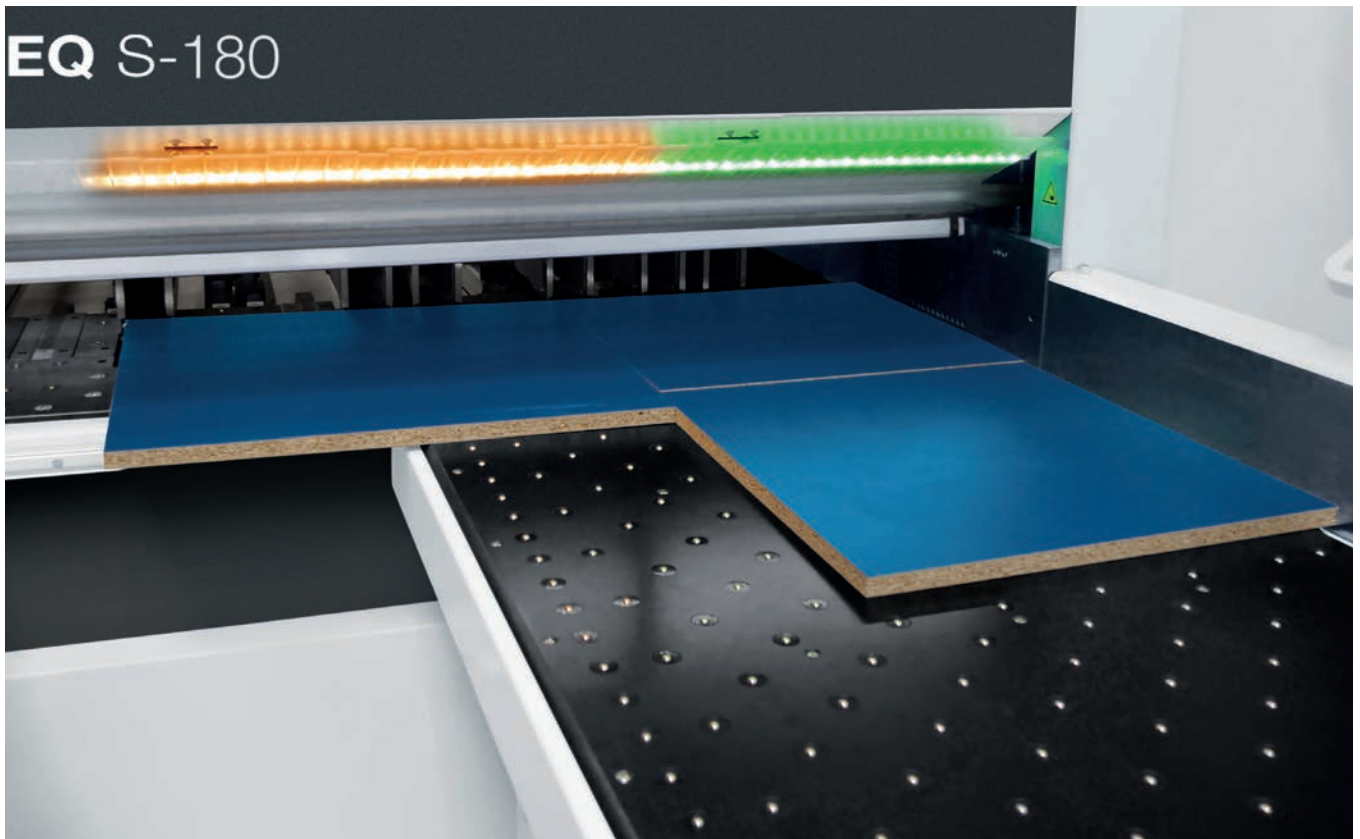
为确保精确裁切, 支持臂并未安在机身上。这样就可以保证升降台上的堆垛移动时产生的震动不会传递到机身上。



前后辊轮

采用intelliGuide经典款的创新型操作员导引

现在, intelliGuide创新型操作员辅助系统可用于SAWTEQ S-180 ProfiLine以及带升降台的SAWTEQ S-188 ProfiLine。经典款在切割线上配备LED条, 通过光信号引导操作员。



intelliGuide经典款概览

- 切割线上的彩色LED信号可实现直观的操作, 并提供更快、更安全的工作方式
- 使用彩色LED元件, 机器操作员可以立即查看零件是否已完全加工, 是否需要再次切割或是否可以作为废品进行处置
- 根据亮起的LED指示灯, 操作员可以确定工作台上的工件是否符合要求的规格

您想了解更多信息吗?请在intelliGuide手册中了解详情。

intelliGuide经典款的优点

- 快速轻松的流程: 操作员和锯协同工作, 不会彼此拖慢速度
- 由于采用彩色LED信号, 机器操作直观: 操作员很少需要查看监视器, 从而可以集中处理切割图案
- 流畅、符合人体工程学的安全流程, 确保高效工作
- 易于随时更换操作员

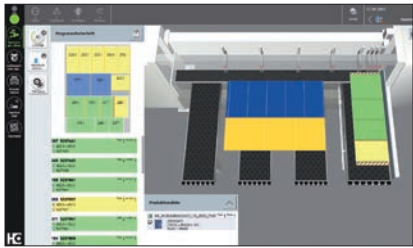
设备加工台配备全方位空气喷射孔

在处理敏感材料或者比较重的板件和叠切的过程中, 喷射孔产生的空气会协助板件的移动。



附加设备

使用HOMAG设备可以实现更多可能性：更高的功率、更好的人体工程学设计、更好的锯切。使用HOMAG设备，您可以选择许多其他技术，以提高切割效率。



CADmatic 5
经典款卸垛模块

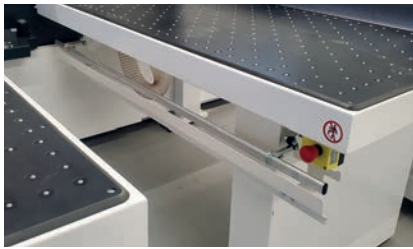
哪个组件要放在哪里?经典卸垛模块的集成卸垛显示屏提供了此问题的答案。各个零件在切割图案和辅助图形中都采用颜色编码。这意味着机器操作员可以清楚地看到哪些已生产的零件已分配给哪些卸垛站。



手动修整挡块

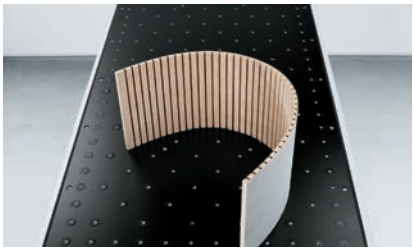
借助这些工具, 您的锯也可以管理好如饰面或者木皮超过板材宽度的材料。

- 轻柔处理饰面超过板材尺寸的敏感材料
- 精确定位



第一个气浮台上的启动/停止杆

无需控制面板即可方便地启动程序, 并且具有良好的带材和板材处理能力, 尤其是对于长条板件。

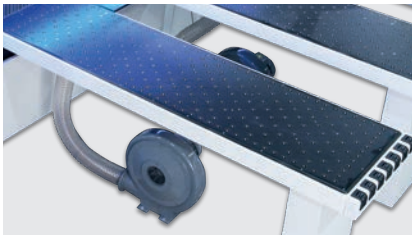


自动开槽

这个选项可以节约您在后续加工中的工作时间, 因为您的电子锯也可以在板材上完成开槽的工艺需求。槽锯甚至可以通过控制面板来针对每个槽深的要求, 自动调整开槽的深度来满足需求。

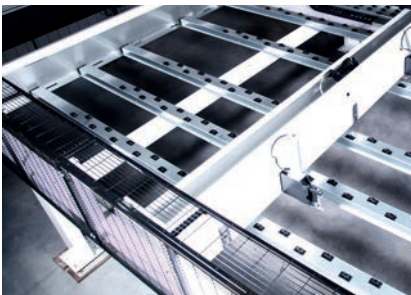
可提高效率且符合人体工程学的附加组件

通过以下附加组件, 更充分地利用您的SAWTEQ S-180 ProfiLine以及SAWTEQ S-188 ProfiLine。无论是在板材处理中, 还是直接在锯床上对成品零件进行高效标记时, 都可以使用。



在第二个气浮台下面增加一台鼓风机
在第二个气垫工作台下面增加一台鼓风机, 可以按照更符合人机工程学的方式更轻柔地搬运特重板材和敏感材料。可根据要求随时对附加鼓风机进行改装。

更多附加组件
附加夹具选件, 带1根或2根指爪。



新选项提供额外安全保护
为提高操作安全性, SAWTEQ S-180如今标配集成于机身上的防护围栏, 这样可以屏蔽整个后部机身, 防止意外发生。小投资, 换来更大安全保障。



经典款标签打印机
经典款标签打印机可打印部件标识。提供后续工作步骤的所有流程相关信息。



效率更高, 错误更少: 标签打印功能
可在开料锯上直接创建自定义标签, 并根据需要使用条形码、文本甚至图形进行设计。若您也使用我们的 Cut Rite 优化软件, 材料就可以附带打印标签直接进入下一道工序。

定制的存储系统集成

HOMAG为您的切割锯(无论大小)提供各种不同的给进解决方案。



平面料仓与CADmatic相互整合支持

适用于所有SAWTEQ S-180/S-188开料锯, 可从与开料锯分离的平面料仓中进料。

- 在经过办公室优化的锯切图的基础上, 平面料仓准备好用于裁切的板件堆垛
- 使用CADmatic中的“JoblistControl”功能将结果记录在物料清单中
- 可以使用叉车等工具将已备妥的板件堆垛移动到开料锯上在开料锯上
- 只需扫描“JoblistControl”所准备的物料清单上的条形码即可

通过辊轮输送机将平面料仓集成到气浮台

您可以通过连接气浮台的辊轮输送机将SAWTEQ S-180/S-188而连接到板件平面料仓。

- 平面料仓通过左侧气浮台侧面的辊轮输送机连接
- 该辊轮输送机将板件或多叠板件输送至气浮台
- 通过CADmatic控制软件选择相应的优化锯切图
- 一旦板件或多叠板件放在气浮台上后, 相应的生产运行即可开始
- 完美操控, 仅需一名机器操作人员亦可
- 操作简易, 符合人体工学

平面料仓 仅适用于配备升降台的开料锯

允许堆垛直接从仓库送料。

- 平面料仓创建一个堆垛, 然后通过辊轮输送机直接运输到升降台
- 辊轮输送机可从右侧或左侧连接
- 一旦升降台装载完毕, 生产数据将自动传输至开料锯

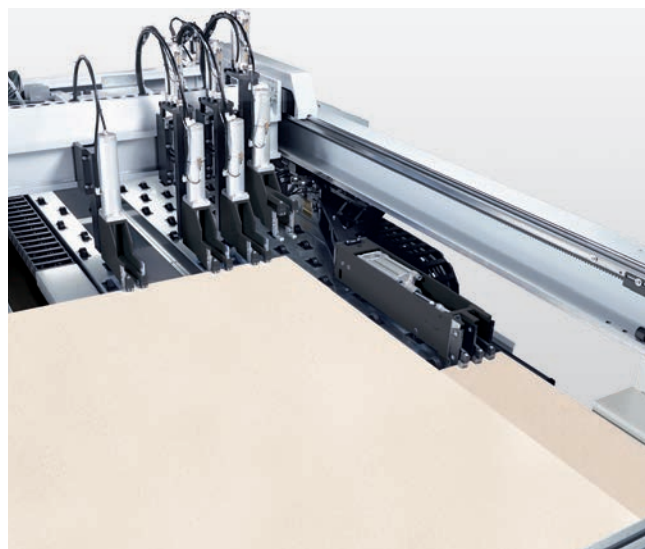
Power Concept Classic – 提供更高的性能和材料吞吐量

该技术的核心是可单独移动的夹具。使用此夹具可以将两个具有不同横切的带材进行定长切割。



用于SAWTEQ S-180 ProfiLine (不带升降台) 的Power Concept Classic可使输出量提高多达30%

- 另一个夹具在程控推板上独立工作，必要时在程控推板的前面移动
- 适应于Power Concept Classic的算法可实现直接在锯床上分拣板条。其基础是用于实现最短加工时间的现有优化数据。
- 注意：如果您选择Power Concept Classic，您将自动收到宽型第一张气垫工作台。此外，该锯床在第二个气垫工作台上配备了另一个启动/停机键。



用于带升降台的SAWTEQ S-188 ProfiLine的Power Concept Advanced可使输出量提高多达40%

- 独立操作的附加夹具
- 程控推板上的夹具，可根据需要提升到重叠工作区之外
- 适应于Power Concept Advanced的算法可实现直接在锯床上分拣板条。其基础是用于实现最短加工时间的现有优化数据。

配备Power Concept Advanced时的装备特点：

- 防护围栏而不是防护罩
- 出于技术原因，锯片伸出自动限制为80毫米。

我们的建议：

夹具位置增加775毫米

用于提高第二个板条的稳定性、板条分拣的灵活性以及Power Concept Classic的最佳使用。

Power Concept与intelliGuide经典款相结合

创新的辅助系统借助切割线上的LED指示灯信号为机器操作员提供支持，从而安全、简单、快速地处理增加的材料吞吐量。

POWER CONCEPT



每次切割的成本降低



材料流显著改善



材料吞吐量高，可轻松应对生产高峰

技术数据*		
型号	SAWTEQ S-180 ProfiLine	带升降台的SAWTEQ S-188 ProfiLine
锯片伸出(mm)	95	95
切割长度(mm)	3,800	3,800
夹具	6(可选多达5个)	6(可选多达5个)
锯架速度(m/min)	可达120	可达120
程控推板速度(m/min)	80**	80**
操作软件	CADmatic 5	CADmatic 5
操作系统	Windows 10	Windows 10
监控装置	24英寸TFT平板显示屏	24英寸TFT平板显示屏
主锯电机(kW)	15	15
刻痕锯电机(kW)	2.2	2.2
主锯片(mm)	380 x 4.4 x 60	380 x 4.4 x 60
刻痕锯片(mm)	200 x 4.4 - 5.4 x 45	200 x 4.4 - 5.4 x 45
平均总空气需求量(Nl/min)	150	150
除尘系统(m³/h)	3,350 (26米/秒)	3,300 (26米/秒)
存储系统集成	在SAWTEQ S-180前方通过滚筒上料	SAWTEQ S-188通过滚筒上料
压力横梁的自动高度控制	✓	✓
全方位空气喷射	✓	✓

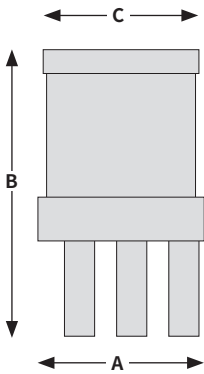
*数值与标准功能相关

** 正向 25米/分钟

***尺寸A: 包括64毫米用于提取连接, 尺寸C: 标准程控推板宽度

机器尺寸***			
SAWTEQ S-180	A(毫米)	B(毫米)	C(毫米)
S-180/38/38	6,077	7,803	4,487

机器尺寸***			
SAWTEQ S-188 带升降台	A(毫米)	B(毫米)	C(毫米)
S-188/38/22	5,867	10,886	4,196



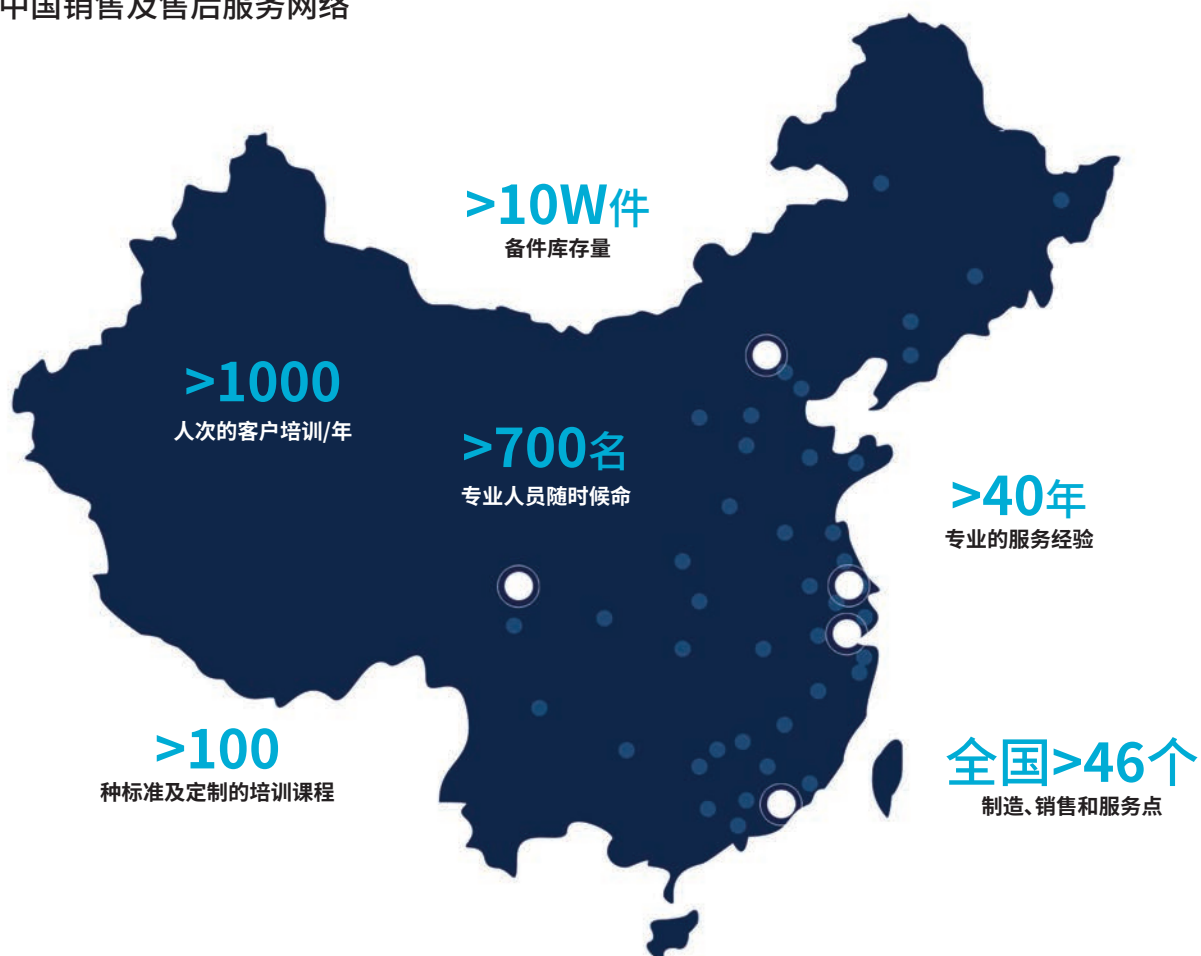
HC LIFE CYCLE SERVICES

豪迈中国服务不停步

我们是每一个豪迈中国客户的坚强后盾，助您达成目标。

我们拥有卓越的技术力量，全方位的服务支持。从机器的安装至运行，无不进行精细计划和设计。所以我们有绝对的信心来保证我们的每一台机器都达标，无论是今天，还是明天，始终如一。

豪迈中国销售及售后服务网络



服务一线通

4000 9333 77



工程服务中心

紧急支援服务

我们拥有160多位经过生产商工厂专业培训的专业工程服务人员派驻全国各地，并在北京、昆山、东莞、上海、成都等五大城市设有办事处，使我们更靠近您，在更多的时间内，提供优质的服务。

服务内容全面

豪迈中国为客户提供全套服务解决方案，从设备基本操作培训、安装、调试、后期维护、保养到生产工艺技术支持、远程视频诊断、设备翻新改造、搬迁、成熟的软件产品、优质的实施培训、企业管理咨询、后期持续提升等一系列服务内容。



配件服务中心

丰富备件资源

全国各地均设有备件销售中心，储备超过10,000种不同种类的备件，充分保证备件更换、维修、保养，并能满足客户各种购买需求，每一个备件从订单执行到安装都经由专业团队负责，以保障备件的质量及设备的卓越性能。

原装备件

“好马配好鞍”，高品质的原装备件是设备高效运转的有力保障。豪迈中国的备件资源，经过行业品牌认证，是客户的理想选择。

备件升级改造

根据客户的实际需求，为客户提供备件维修、保养、升级、改造等专业服务，延长备件寿命，降低生产成本，充分用好设备，生产优质的产品，尤其是针对一些高价值的备件，如设备电脑软件、加工中心主轴、钻盒、封边机胶箱等。

定制化备件储备方案

根据客户实际需求，定制个性化备件储备方案，遇到备件故障时，能第一时间有效地解决备件问题，让客户无后顾之忧。



培训服务中心

培训特色

结合客户日常工作实际情况，根据每一位设备操作员、维修员、管理者的培训需求，以豪迈中国机械设备理论知识要点、实践操作案例为培训教材，通过案例讲解相关操作要点、使用技巧、控制运用等，引导学员渗透式地从理论到实践逐步深入学习，并参与到个例分析中，着重引导思考，并从中取得经验。

培训分类

基础培训

①机器基础操作 ②操作过程中出现的简单故障处理方案 ③机器日常维护保养工作

高级培训

①机器控制系统的介绍 ②一些较重要的诊断方法 ③PC系统软件的备份及恢复



HOMAG Group AG

marketing-chn@homag.com

www.homag.com.cn

更多详情，请扫码关注豪迈中国



微信公众号
homag_china



豪迈中国
服务小程序

YOUR SOLUTION